


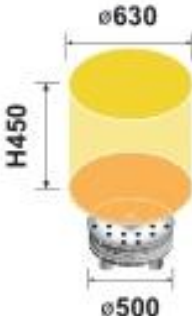



3つの機能を1台に集約 [マシニング + 旋削 + 研削^{オフショーン}] 複合加工機で工程集約

機種名	最大工作物寸法 : mm	工作物許容質量 : kg
<p>CUBLEX-35 PC32</p> 	 <p>ワークサイズと格納位置に制限があります。 詳細はお問い合わせください。</p>	<p>60</p> 
<p>CUBLEX-63 PC2</p> 		<p>350</p> 

CUBLEX-35

究極の工程集約へ
ワンチャンクで旋削加工から研削加工まで



マシニング



旋削



研削

CUBLEX-35		
軸移動量 (X/Y/Z)	mm	550 / 440 / 580
軸移動量 (B/C)	deg	-125 ~ +65 / 360
作業面の大きさ	mm	ø130
最大工作物寸法	mm	ø350 x H315
工作物許容質量	kg	60
主軸回転速度	min ⁻¹	12,000 : HSK-A63W (ICTM) 標準
		15,000 / 20,000 : HSK-A63W (ICTM) オプション
早送り速度 (X/Y/Z)	m/min	60
早送り速度 (B)	min ⁻¹	50
早送り速度 (C)	min ⁻¹	200 マシニングモード
		3,000 旋削 / 研削オプションモード
工具本数		60 : HSK-A63W (ICTM) 標準
		130 / 170 / 210 / 250 / 290 / 330 : HSK-A63W (ICTM) オプション
		370 / 410 / 450 / 490 / 530 : HSK-A63W (ICTM) オプション
パレット数		2 標準
		32 / 40 / 49 / 60 : タワーパレットシステム(段取台1基付) オプション 38 / 47 : タワーパレットシステム(段取台2基付) 最大ワークサイズに制限あり
NC 装置		Matsuura G-Tech 311

CUBLEX-63

CUBLEX Series の最高峰。

高速 DD モータ搭載

クラス最速 (Max. 1,300min⁻¹)



PC2



PC18

		CUBLEX-63	
軸移動量 (X/Y/Z)	mm	760 / 845 / 660	
軸移動量 (A/C)	deg	-120 ~ +30 / 360	
作業面の大きさ	mm	ø500	
最大工作物寸法	mm	ø630 x H450	
工作物許容質量	kg	350	
主軸回転速度	min ⁻¹	12,000 : HSK-A63W (ICTM)	標準
		20,000 : HSK-A63W (ICTM)	オプション
		10,000 / 12,000 : HSK-A100W (ICTM)	
早送り速度 (X/Y/Z)	m/min	60	
早送り速度 (A)	min ⁻¹	25	
早送り速度 (C)	min ⁻¹	200	マシニングモード
		1,300	旋削 / 研削 オプション モード
工具本数		51 : HSK-A63W (ICTM)	標準
		120 / 150 / 180 / 210 / 240 : HSK-A63W (ICTM)	オプション
		120 / 160 / 200 / 240 / 280 / 320 : HSK-A63W (ICTM)	
		360 / 400 / 440 / 480 / 520 : HSK-A63W (ICTM)	
		60 : HSK-A100W (ICTM)	
		120 / 150 / 180 / 210 / 240 : HSK-A100W (ICTM)	
270 / 300 / 330 / 360 : HSK-A100W (ICTM)			
パレット数		2	標準
		6 : フロアパレットシステム 18 : タワーパレットシステム	オプション
NC 装置		Mitsuba G-Tech 30i	